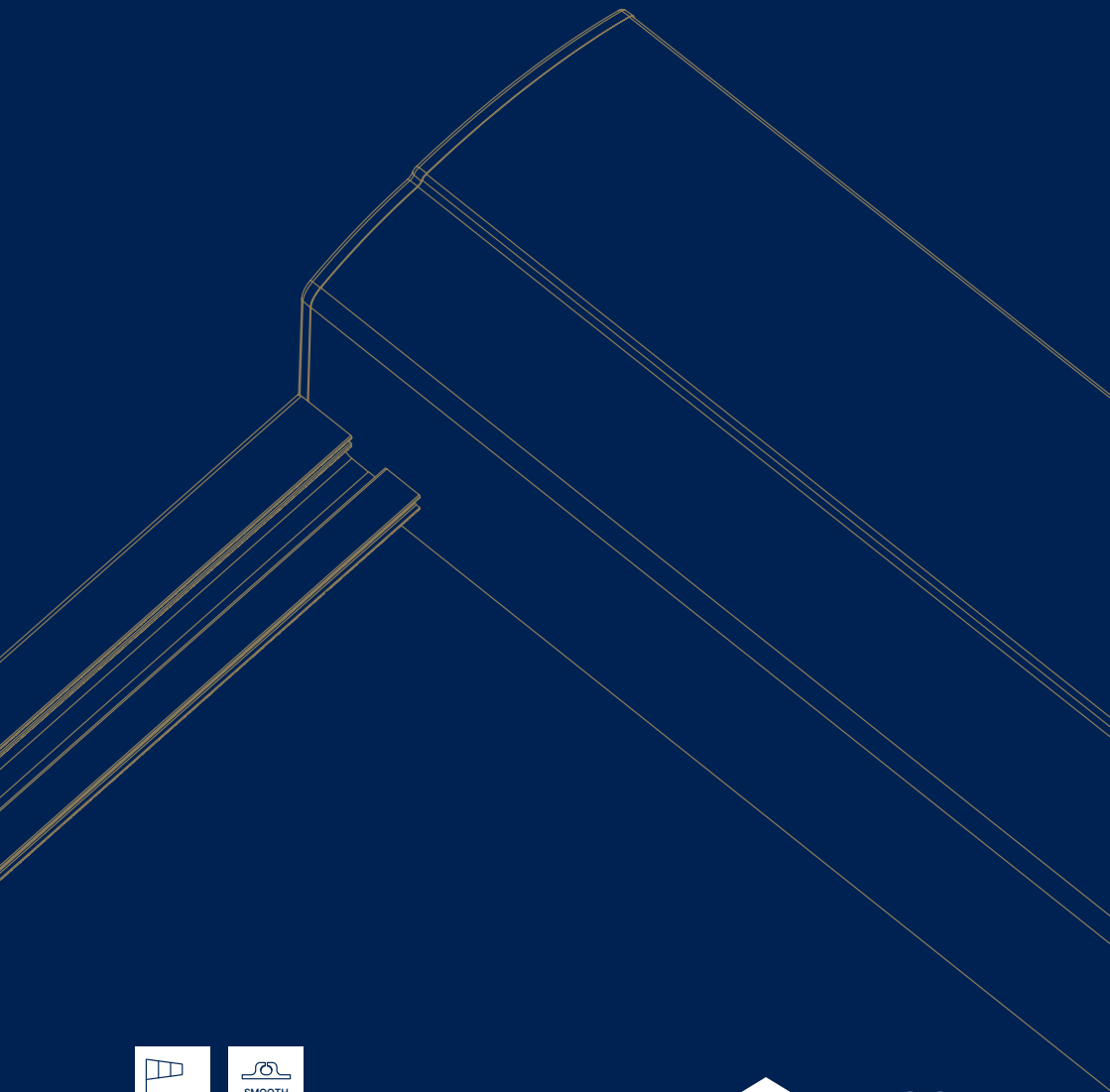


TOPFIX® VMS

VELUX®

MONTAGE-INSTRUCTIES - INSTRUCTIONS DE MONTAGE



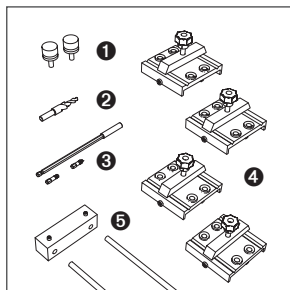
 **RENSON®**

Inhoudstafel

1 • Benodigdheden.....	3
2 • Installatie van het kaliber.....	3
3 • Installatie van de Topfix VMS	5
3.1 • Positioneren van het kaliber	5
3.2 • Montage van de montagevoeten.....	6
3.3 • Montage van de zijgeleiders en kast.....	8
3.4 • Leggen van het spankoord en afregelen van de voorspanning	9
4 • Elektrische bediening	13
4.1 • 230V motor.....	13
4.1.1 • Technische kenmerken van de motoren.....	13
4.1.2 • Eigenschappen van de elektrische aansluiting	13
4.1.3 • Aansluiting van de kabel met UV bestendige mantel (RR-F/RN-F).....	13
4.2 • 24V motor.....	15
4.2.1 • Technische kenmerken van de motoren.....	15
4.2.2 • Eigenschappen van de elektrische aansluiting.....	15
4.2.3 • Aansluiting van de kabel met UV bestendige mantel (RR-F/RN-F)	15
5 • Eindafstelling van de eindpunten van de motor.....	16
6 • Eindcontrole.....	17
7 • Onderhoud	18
8 • Afdanking van het product.....	19

1 • Benodigheden

De toolkitkoffer moet apart op RIO besteld worden. Dit is het bestelnummer: 27360.

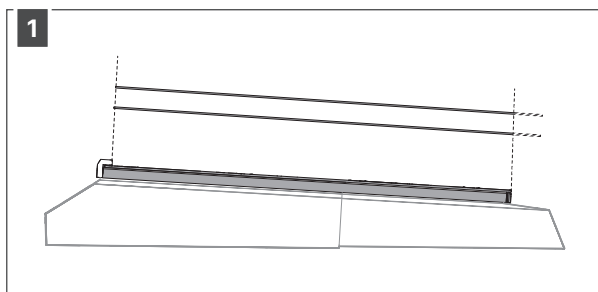


Toolkitkoffer:

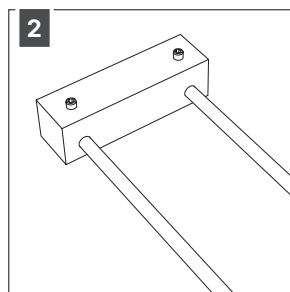
- ❶ Plug
- ❷ Getrapte boor
- ❸ Bithouder + 2 bits
- ❹ Boorkaliber
- ❺ Aanslagblok

2 • Installatie van het kaliber

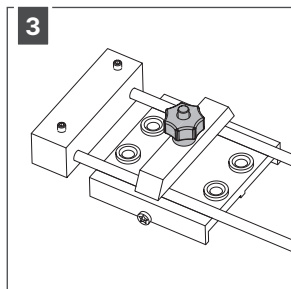
Om het kaliber samen te stellen heeft u de Toolkitkoffer (27360) nodig en de 2 inox staven (apart te bestellen: 27361 in RIO). Deze staven zitten standaard bij elke bestelling en hebben telkens een lengte van 3m.



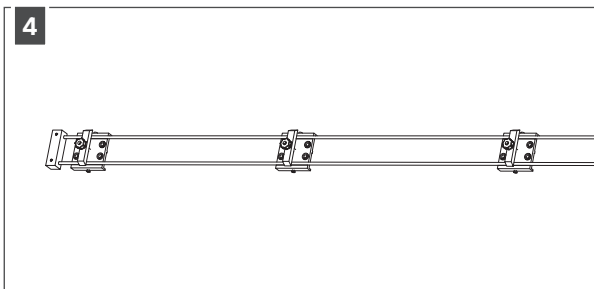
Snij de inox staven af op gewenste lengte. Deze moeten minimaal gelijk zijn aan de uitval van de Velux VMS module.



Draai beide staven vast met een inbussleutel nr 3 in het aanslagblok.



Positioneer de boorkalibers op de staven. Met de sterknop kan het boorkaliber vaster en losser gezet worden ten opzichte van de inox staven. Het aantal boorkalibers hangt af van het aantal te installeren montagevoeten (afhankelijk van de uitval van de Topfix VMS).

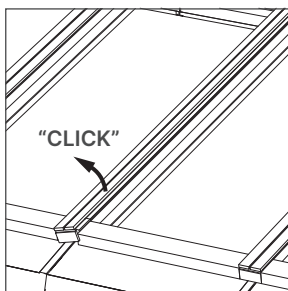
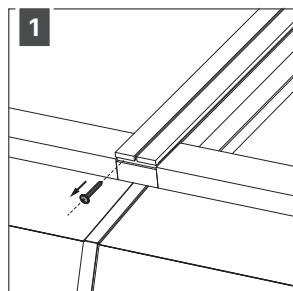


Het kaliber is nu klaar voor gebruik en zal ervoor zorgen dat de montagevoeten op elke stijl op dezelfde positie gemonteerd kunnen worden.

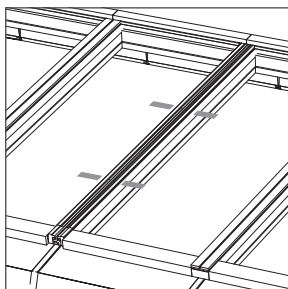
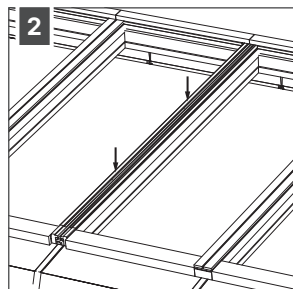
3 • Installatie van de Topfix VMS

3.1 • Positioneren van het kaliber

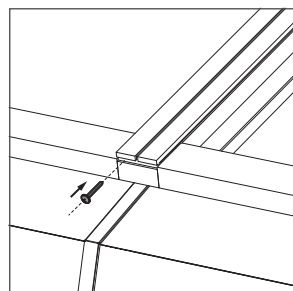
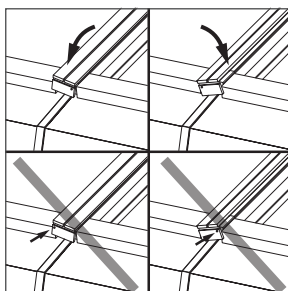
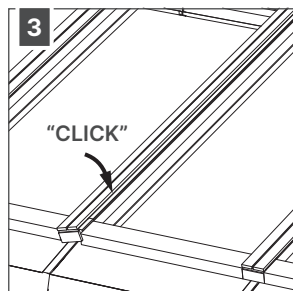
Om de positie van de montagevoeten te bepalen, moet de cladding van een Velux VMS module gedemonteerd worden. Dit om na te gaan waar er al schroeven aanwezig zijn in de Velux VMS stijl. Op die locatie mogen geen montagevoeten gemonteerd worden. Het verwijderen van de cladding dient 1 keer per installatie te gebeuren.



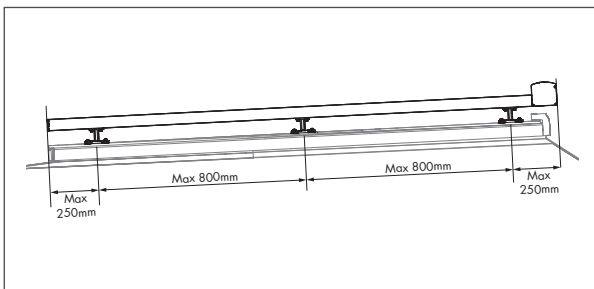
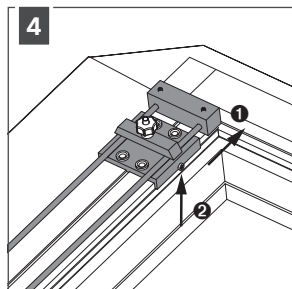
Verwijder de schroef aan de onderzijde van de stijl en verwijder de cladding.



Duid met verwijderbare tape aan waar de schroeven in de Velux VMS module zich bevinden.

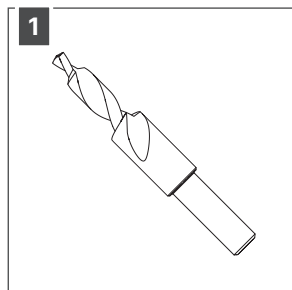


Plaats de cladding terug zoals voorgeschreven door Velux.

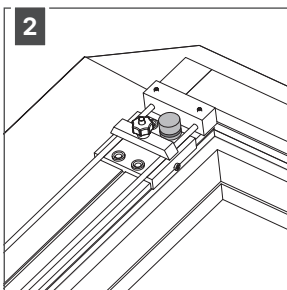


Positioneer het kaliber op de Velux VMS stijl. Het aanslagblokje bevindt zich zo hoog mogelijk tegen het afwerkingsprofiel van Velux. De boorkalibers moeten nu gepositioneerd worden door de sterknop van het boorkaliber los te draaien. Nadien kunnen deze vastgezet/losgedraaid worden door middel van de bruine kunststof schroeven aan de zijkant. Hou de voorgeschreven minimale afmetingen in acht. Draai de kunststof schroeven handvast aan wanneer de positie van de boorkalibers bepaald werden.

3.2 • Montage van de montagevoeten



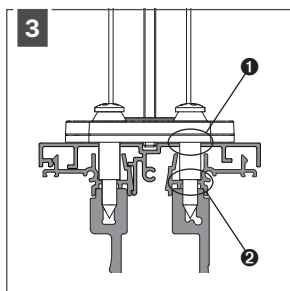
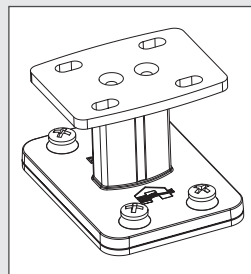
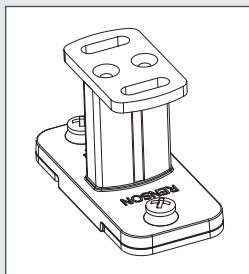
Gebruik makende van het kaliber, kunnen de gaten geboord worden voor de montage van de montagevoeten. Het boren gebeurt door middel van een getrapte boor die in de toolkitoffer zit. Deze zorgt ervoor dat u zorgvuldig door de VMS cladding en het VMS profiel kan boren.



Begin telkens met het bovenste gat dat moet geboord worden. Boor zo diep mogelijk met de getrapte boor in de voorziene gaten van het boorkaliber. Hou tijdens het boren het kaliber stevig vast. Na het boren van het eerste gat kan u gebruik maken van een plug. Deze plug zal ervoor zorgen dat het kaliber zich niet zal verschuiven tijdens het boren van de andere gaten. Boor na het bovenste gat, ook het onderste. Maak ook hier gebruik van een plug. Nu kan u met gemak de andere gaten boren.

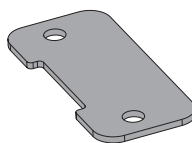
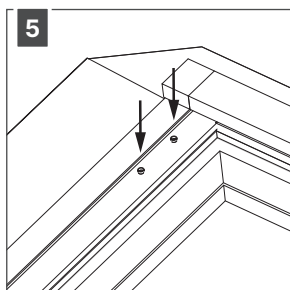
! LET OP

Op de stijlen aan de zijkant worden enkele montagevoeten gemonteerd. Dit betekent dat er slechts 2 schroeven moeten voorzien worden per montagevoet en dit aan de glaszijde. Voor alle aaneengeschakelde montagevoeten moeten 4 schroeven voorzien worden en worden dus 4 gaten geboord.

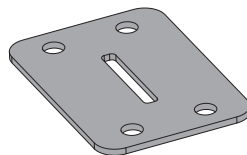


Plaats het kaliber nu op de volgende stijl. De gaten kunnen op dezelfde manier geboord worden. Controleer of de gaten de gewenste diepte hebben. U moet zowel door de cladding **1** als door het VMS profiel **2** boren.

4 Verwijder met een handborstel de aluminium resten op de Velux VMS die voortkomen door het boren.



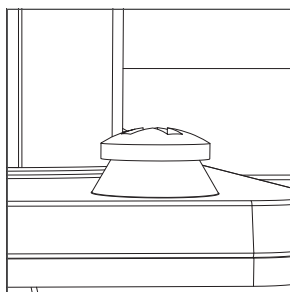
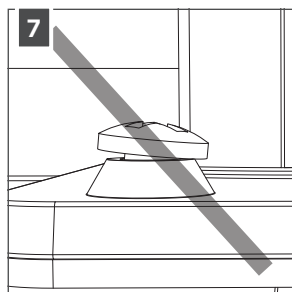
rubber enkele montagevoet



rubber aaneengeschakelde montagevoet

Plaats in elk geboord gat, een afstandsbus en vervolgens de rubber. De uitsparing in de rubber moet over de groef in stijl gemonteerd worden.

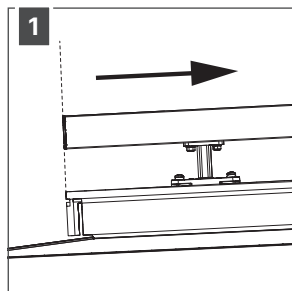
- 6** Om de montagevoeten te kunnen monteren maakt u gebruik van de juiste bit en de bithouder uit de toolkitkoffer. Het type bit wordt bepaald door de meegeleverde montageschroeven.



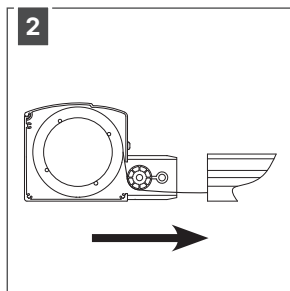
Monteer de montagevoeten door middel van de montageschroeven. Stel de schroefmachine in op een lage sterkte (2Nm). Schroef de schroeven in tot de gewenste diepte. Draai de schroeven niet onnodig hard aan om schade aan de schroefdraad te voorkomen.

- 8** Verwijder de tape en eventuele achtergebleven lijmresten.

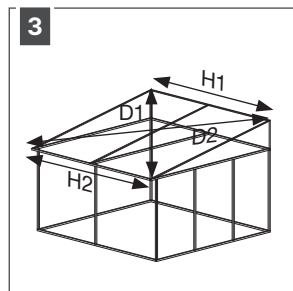
3.3 • Montage van de zijgeleiders en kast



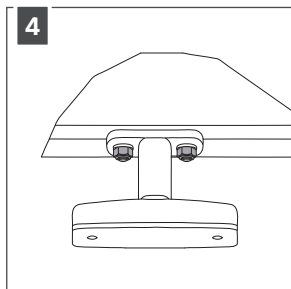
Schuif de zijgeleiders over de montagevoeten naar hun uiteindelijke positie. Zet ze voorlopig lichtjes vast met behulp van een sleutel 10 (moer DIN985).



Open de kast. Draai de schroef in de pen van de kast los. Schuif de kast op de geleiders en zorg dat het koord onder de richtwielen doorgaat. Schroef de schroef vervolgens weer vast. Controleer of er slechts 1 wikkeling op de koordschijf zit.

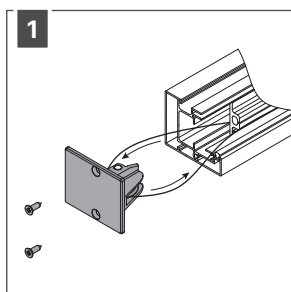


Breng de zijgeleiders op de juiste plaats. Controleer de evenwijdigheid en de diagonalen tussen de zijgeleiders onderling ($D1 = D2$ en $H1 = H2$). Deze moeten gelijk zijn aan elkaar! Dit is belangrijk voor het mooi oprollen van het doek.

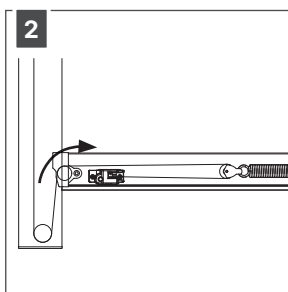


Zet de zijgeleiders goed aan de montagevoeten vast met behulp van een sleutel 10 (moer DIN985).

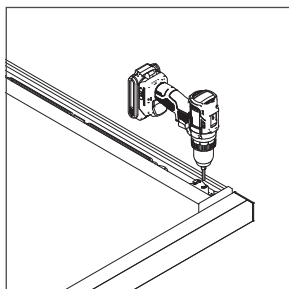
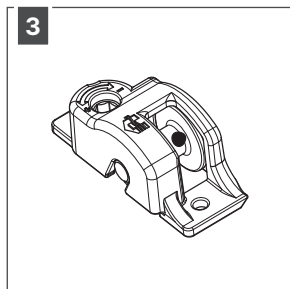
3.4 • Leggen van het spankoord en afregelen van de voorspanning



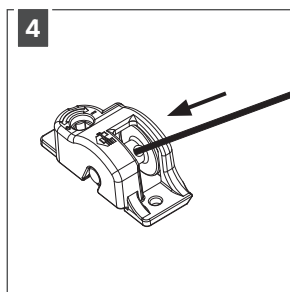
Leg het koord in het keermwielblok.
Stop het koord in de richting van de pijl die op het keermwielblok staat aangegeven onder het wiel.
 Monteer het keermwielblok onderaan op de zijgeleider met de voorziene schroeven DIN 7982 ST3.9×16.



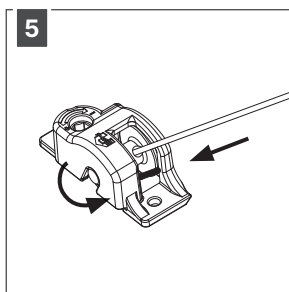
Neem het koord en leg dit bovenaan langs het wiel in de onderlatprop.
 Ga vervolgens via de bovenkant van het keermwiel naar het spansysteem.



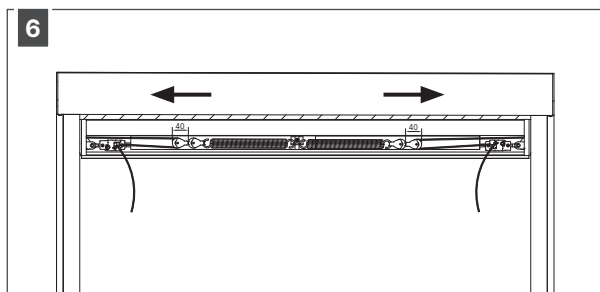
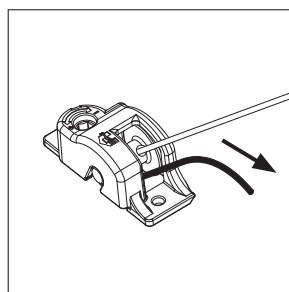
Om het koord door het spansysteem te krijgen, heb je een boormachine met een 6-kant 6 mm bit nodig. Je draait de spoel tot deze $\pm 45^\circ$ met de opening naar voor staat.



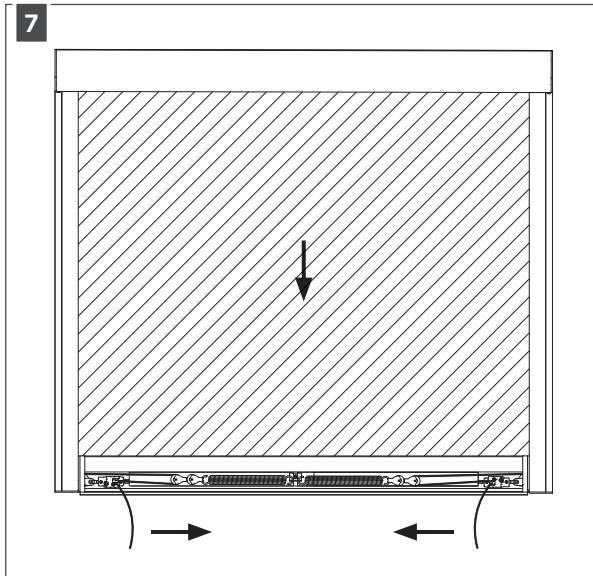
Duw het koord zo ver mogelijk in de opening.



Draai nu de spoel 180° tot het uiteinde van het koord naar voor komt. Trek het koord erdoor tot het strak zit.

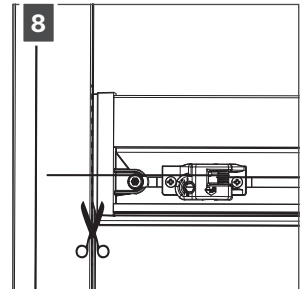


Ga na of het koord correct op de koordschijf zit. Controleer verder of het koord overall correct rond de wielen gepositioneerd zit. Corrigeer indien nodig. Span de beide veren 40 mm aan en snij het koord niet af. Laat de screen naar beneden lopen.

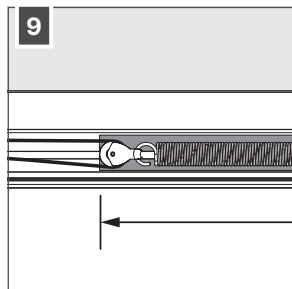


Om de koord op de correcte lengte af te knippen moet de spanning terug van de veren gehaald worden.

Met behulp van een zeskant bit van 6 mm op een boormachine kan het systeem gelost worden. Los het koord in het spanssyteem (-), door de boormachine naar rechts te laten draaien. Hou de koord aan het uiteinde vast, zodat het niet uit het spanningsysteem springt. Doe dit voor beide veren.

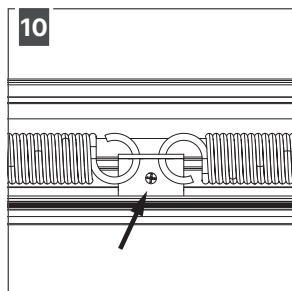


Trek de koord door het spanningsysteem tot deze strak zit. Er mag nog geen spanning op de veren zitten. Het **doorgetrokken** koord moet afgeknipt worden op ongeveer 10 cm, anders kunnen er problemen optreden door gebrek aan opwikkelruimte. Leg het koord over de zijgeleider en knip af tussen de onderlat en de zijgeleider.



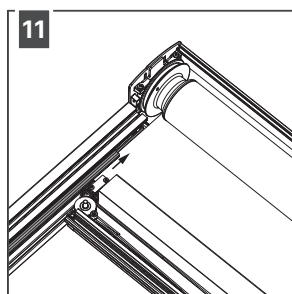
Span in het spansysteem het koord op (+), door de boormachine naar links te laten draaien tot het keerkwiel evenwijdig komt met de zwarte strip. Begeleid het koord steeds mee zodat dit mooi kan opgewikkeld worden en niet dubbel plooit.

Rol het doek 2 maal op en neer en span opnieuw op (controleer of de zijkant van het keerkwiel gelijk komt met de zijkant van de zwarte strip).

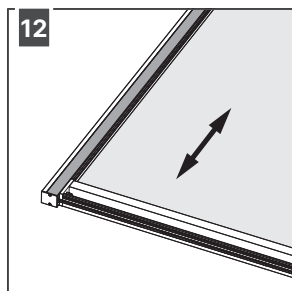


Haal de schroef uit de veerplaat weg. Sluit de onderlat en de kast.

Stel de eindpunten in van de screen en rol het doek een 2-tal keren op en af. Nu is alle spanning verdeeld over het systeem.



Schuif de HPVC ritsgeleider in de zijgeleider en over de rits die aan het doek gelast is.



Sluit de zijgeleiders af en schroef deze vast met de voorziene inbusschroeven M4×25 (inbussleutel 3). Laat de screen tot in zijn onderste eindpunt uitlopen (doek is volledig zichtbaar in deze positie).

4 • Elektrische bediening

4.1 • 230V motor

4.1.1 • Technische kenmerken van de motoren

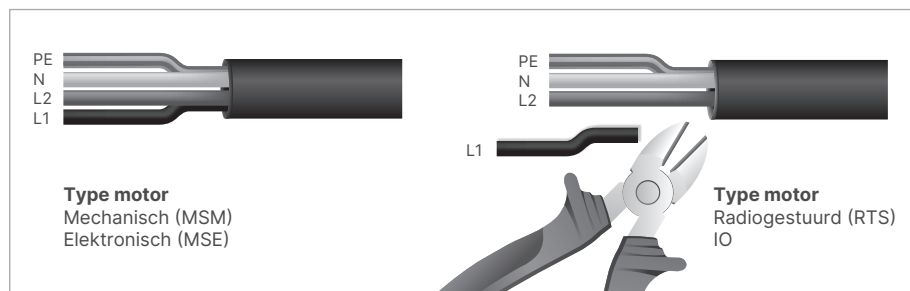
Parameter	Waarde
Voedingsspanning	230 Volt AC
Stroomsterkte	0,4 à 1,5 Ampère (volgens type motor)
Vermogen	90 à 300 Watt (volgens type motor)
Beschermingsklasse	IP 44
Maximale looptijd	ca. 3 à 5 minuten

4.1.2 • Eigenschappen van de elektrische aansluiting

Categorie	Waarde
Stroomdifferentieel	300 mA
Gebruik een aparte zekering	10 Ampère (Max. 8 motoren per zekering) (zie specificaties technische datafiche Somfy)

4.1.3 • Aansluiting van de kabel met UV bestendige mantel (RR-F/RN-F)

Somfy & Rensonmotor



In geval van een Radio gestuurde motor (RTS) of IO home motor, wordt de zwarte ader afgeknipt (de zwarte ader heeft geen werking bij deze type motoren)

Kleurcodering	
Blauw	N (Neutraal)
Zwart	L1 (Richting 1)
Bruin	L2 (Richting 2)
Geel & Groen	PE (Aarding)

Becker SMI motor



Type motor
Becker SMI (MBSMI)

Kleurcodering	
Blauw	N (Neutraal)
Bruin	L (Fase)
Grijs	I- (Communicatie)
Zwart	I+ (Communicatie)
Geel & Groen	PE (aarding)

4.2 • 24V motor

4.2.1 • Technische kenmerken van de motoren

Parameter	Waarde
Voedingsspanning	24VDC
Stroomsterkte	3,3 A
Vermogen	80 Watt
Beschermingsklasse	IP 44
Maximale looptijd	4 minuten

4.2.2 • Eigenschappen van de elektrische aansluiting

Waarschuwing: Hou er bij installatie rekening mee dat de piekstroom bij het aanschakelen van de motor enkele malen groter kan zijn de nominale stroom. Dit verschil wordt beïnvloed door verschillende factoren zoals variaties in de spanning en gebruikte bedrading.

4.2.3 • Aansluiting van de kabel met UV bestendige mantel (RR-F/RN-F)



Kleurcodering	
Blauw	24VDC
Bruin	
Geel & Groen	PE (Aarding)

5 • Eindafstelling van de eindpunten van de motor

De eindpunten worden niet vooraf afgeregeld. Voor meer informatie zie de montage-instructies van de motor.

Becker SMI motor: Becker SMI instelset (16812) wordt ten eerste aangeraden.

Rensonmotor 24V: Rensonmotor 24V instelset (28063) wordt ten eerste aangeraden.



TIP

In geval dat de elektriciteitswerken pas na de montage van de zonwering plaatsvinden, kan een voorlopige stroomkabel gebruikt worden om de eindpunten van de zonwering in te stellen.

6 • Eindcontrole

- 1** Rol het doek verschillende malen op en af om een goede werking te garanderen. Tijdens het bewegen van de screen kan een “klakkend” geluid voorkomen. Dit geluid is eigen aan het systeem.
- 2** Controleer of alle schroeven, bouten en moeren goed vastzitten!

7 • Onderhoud (zie ook ons garantiecertificaat*)

Het systeem behoeft weinig onderhoud, maar om jarenlang te genieten van uw systeem adviseren wij wel volgende zaken:

- Mocht het doek bij een onverwachte bui nat worden, kunt u het scherm gerust oprollen om nadien, bij beter weer, het scherm terug af te rollen om te laten drogen. Voorkom echter dat het doek meer dan drie dagen nat opgerold is om schimmelvorming en vlekken te voorkomen.
- Voor het reinigen eerst met een borstel of stofzuiger het losse vuil verwijderen. Daarna kunt u met een schoonmaakproduct (vermijd bijtende producten) en lauw water het overige vuil verwijderen. Na het reinigen het doek steeds naspoelen. Vermijd het reinigen in felle zon: snel opdrogen van zeepwater kan vlekken nalaten op het doek. Gebruik geen agressieve schuurmiddelen.
- Geanodiseerde of gemoffelde profielen die vervuild zijn, kunnen met lauw water en een zacht schoonmaakproduct gereinigd worden. Gebruik echter nooit bijtende of agressieve producten, schuursponsjes of andere schuurmiddelen. Verder adviseren wij om geen hogedruktoestellen te gebruiken.
- Jaarlijks dienen scharnierende of draaiende delen gesmeerd te worden. Inclusief tussen keermiel en inox as en tussen richtmiel en inox as. Gebruik hiervoor een droogsmeermiddel (PTFE Flex Lube (1287)).
- Kunststof glijbussen kunnen na een schoonmaakbeurt (verwijder takjes en bladeren) gesmeerd worden met een droogsmeermiddel (PTFE Flex Lube (1287)).
- Controleer regelmatig uw product op takjes, bladeren, vogelnestjes, enz. en verwijder deze. Onderhoud dit product als goede huisvader.
- Als producent adviseren wij een regelmatig technisch nazicht van uw installatie door de installateur: Jaarlijks bij utiliteitsbouw en bij de particuliere zonwering.
- Gebruik steeds originele onderdelen van de producent.

Hierbij een link naar de onderhoudsmanual:



Belangrijk om te weten

- De netspanning dient voorzien te worden door een erkende electricien, volgens de geldende normen.
- Gezien het productieproces kunnen kleine kleurafwijkingen ontstaan tussen kleurstalen en de profielen/doeken van de zonwering. Kleine kleurverschillen kunnen er zijn tussen componenten en profielen.
- Het doek kan lichte kleurnuances en kleine onvolmaaktheden vertonen.
- Doeken zijn weefsels die opgerold worden, hierdoor kan er zich wafel-, visgraat-, of plooivorming voordoen.
- De kleur van het zonweringsdoek kan na verloop van tijd lichtjes verkleuren, dit afhankelijk van de gekozen kleuren en dessins.
- Bij vlakhangende screens, waarbij het doek verticaal naar beneden komt door het gewicht van het onderprofiel of door een spansysteem, kan het doek naargelang het type screen, golfvorming vertonen.
- Tijdens het bewegen van de screen kan een "klakkend" geluid voorkomen. Dit geluid is eigen aan het systeem.

8 • Afdanking van het product

Uw screen kan volledig worden gerecycled. Informeer u bij uw gemeente of dichtstbijzijnde recyclingstation over de lokale milieuvorschriften. Bij het demonteren van de screen dient u de installatie spanningsloos te maken.

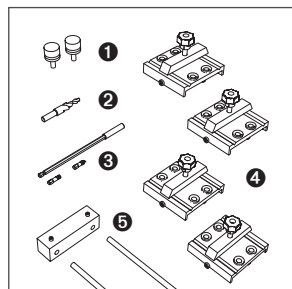
Materialen moeten gescheiden worden bij de vernietiging van het product. Brandbare materialen moeten van niet brandbare materialen gescheiden worden bij vernietiging van het product.

Table des matières

1 • Outillage.....	21
2 • Installation du calibre.....	21
3 • Installation du Topfix VMS	23
3.1 • Positionner le calibre	23
3.2 • Montage des pieds de montage	24
3.3 • Montage des coulisses et du caisson	26
3.4 • Pose de la corde de tension et réglage de la prétension.....	27
4 • Commande électrique	31
4.1 • Moteur 230V.....	31
4.1.1 • Caractéristiques techniques des moteurs	31
4.1.2 • Caractéristiques du raccordement électrique.....	31
4.1.3 • Raccordement du câble avec gaine résistante aux UV (RR-F/RN-F)	31
4.2 • Moteur 24V	33
4.2.1 • Caractéristiques techniques des moteurs.....	33
4.2.2 • Caractéristiques du raccordement électrique	33
4.2.3 • Raccordement du câble avec gaine résistante aux UV (RR-F/RN-F) ...	33
5 • Réglage des fins de course du moteur	34
6 • Contrôle final	35
7 • Entretien.....	36
8 • Élimination du produit	37

1 • Outillage

Le coffre kit de montage doit être commandée séparément sur Rio.
Voici le numéro de commande: 27360.

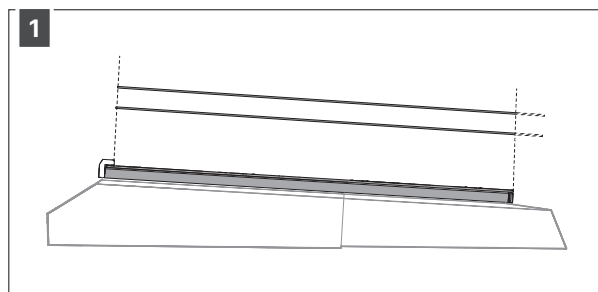


Coffre kit de montage:

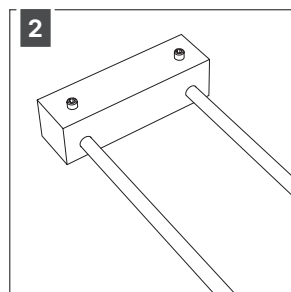
- ❶ Cheville
- ❷ Foret étagé
- ❸ Porte embout + 2 bits
- ❹ Calibre de forage
- ❺ Butée

2 • Installation du calibre

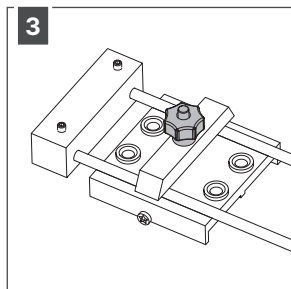
Pour assembler le calibre vous avez besoin du coffret kit de montage (27360) et de 2 barres en inox (à commander séparément : 27361 en RIO). Ces barres sont fournies en standard à chaque commande et ont une longueur de 3 m.



Coupez les barres en inox à la longueur voulue. Elles doivent être au minimum égales à l'avancée du module Velux VMS.

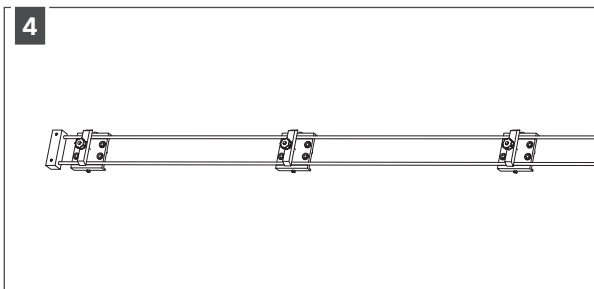


Fixez les deux barres dans la butée à l'aide d'une clé allen n° 3.



Positionnez le calibre de forage sur les barres. A l'aide de la vis à poignée on peut serrer et desserrer le calibre sur les barres en inox.

Le nombre de calibres dépend du nombre de pieds de montage à installer (dépend de l'avancée du Topfix VMS).

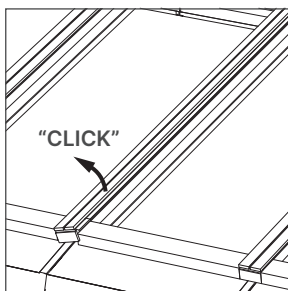
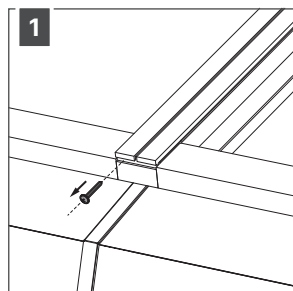


Le calibre est prêt à l'utilisation et va permettre de monter les pieds de montage à la même position sur chaque châssis.

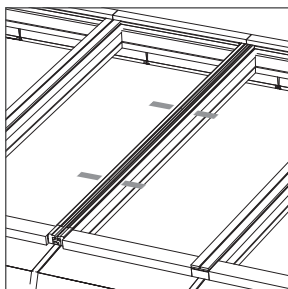
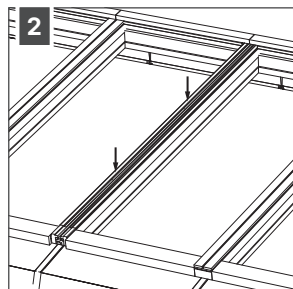
3 • Installation du Topfix VMS

3.1 • Positionner le calibre

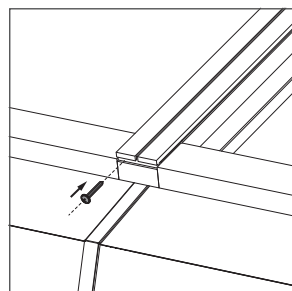
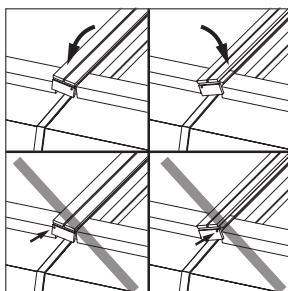
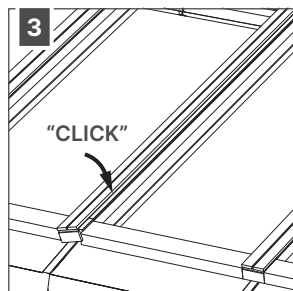
Pour déterminer la position des pieds de montage il faut démonter le raccordement modulaire d'un module Velux VMS. Ceci pour vérifier où les vis sont présentes dans le châssis Velux VMS. A cet endroit on ne peut pas monter de pieds de montage. Le démontage du raccordement modulaire ne doit être effectué qu'une fois par installation.



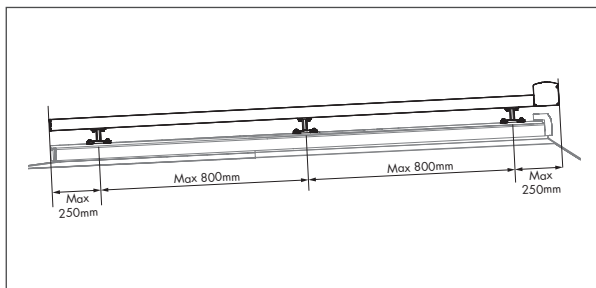
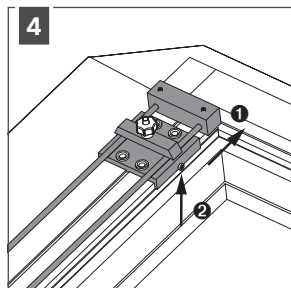
Dévissez la vis au côté inférieur du châssis et enlevez le raccordement modulaire.



Indiquez l'emplacement des vis dans le module VMS à l'aide d'une bande collante.

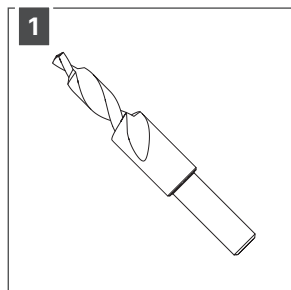


Remplacez le raccordement modulaire comme prescrit selon Velux.

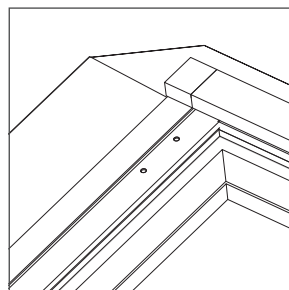
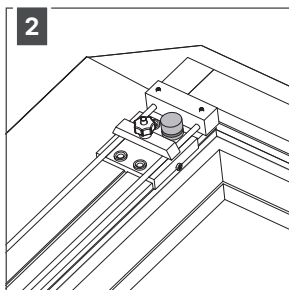


Positionnez le calibre sur le châssis Velux VMS. La butée doit se trouver le plus haut possible contre le profil de finition de Velux. Les calibres de forage doivent être positionnés en dévissant la vis à poignée. Ils peuvent ensuite être fixés/démontés à l'aide des vis en matière synthétique brune sur le côté. Tenez compte des dimensions minimales. Vissez les vis synthétiques manuellement lorsque la position des calibres de forage est déterminée.

3.2 • Montage des pieds de montage



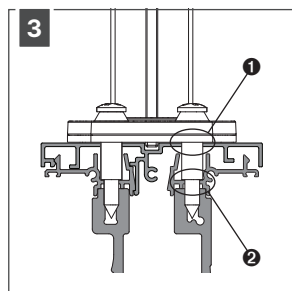
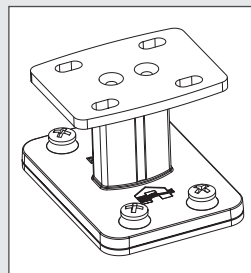
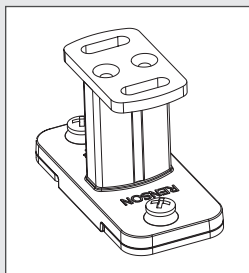
A l'aide du calibre on peut forer les trous pour le montage des pieds de montage. Le forage se fait au moyen du foret qui se trouve dans le coffre d'outillage. Il permet de forer avec précision dans le raccordement modulaire et le profil VMS.



Commencez toujours par le trou supérieur. Forez le plus profondément possible à l'aide du foret étagé dans les trous prévus dans le calibre de forage. Maintenez le calibre de forage fermement pendant le forage. Après le forage du premier trou vous pouvez utiliser une cheville. Cette cheville va permettre que le calibre ne bouge plus pendant le forage des autres trous. Après le trou supérieur, forez également le trou inférieur. Utilisez aussi une cheville. Vous pouvez ensuite forer facilement les autres trous.

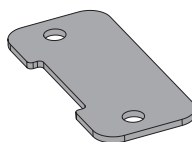
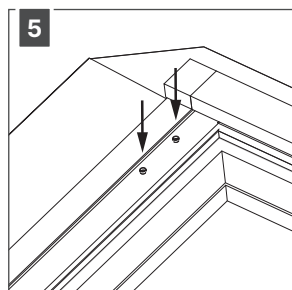
! ATTENTION

Sur les châssis aux extrémités on monte des pieds de montage simples. Ceci signifie qu'on doit prévoir seulement 2 vis par pied de montage et ceci du côté du vitrage. Pour tous les pieds de montage côte à côte, il faut prévoir 4 vis et donc forer 4 trous.

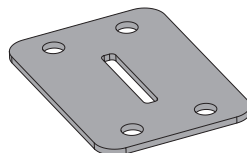


Placez le calibre sur le châssis suivant. Les trous sont forés de la même façon. Contrôlez que les trous ont la bonne profondeur. Vous devez forer à travers le raccordement modulaire ① et le profil VMS ②.

4 Enlevez du Velux VMS les bavures d'aluminium provenant du forage à l'aide d'une brosse à main.



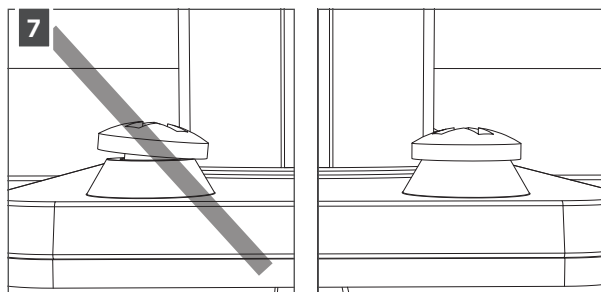
caoutchouc pied de montage simple



caoutchouc pied de montage côte à côte

Placez une entretoise dans chaque trou percé et ensuite le caoutchouc. La découpe dans le caoutchouc doit être placée sur la rainure du châssis.

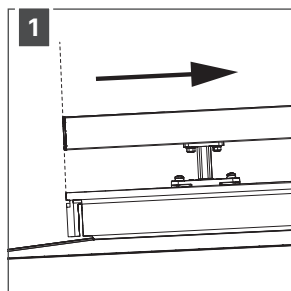
- 6** Pour pouvoir monter les pieds de montage, utilisez le bon bit et le porte embout du coffre d'outillage. Le type de bit est déterminé par les vis de montage livrées.



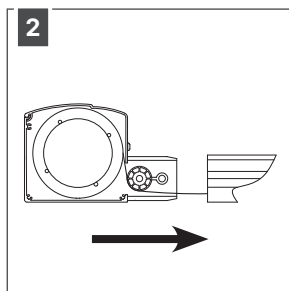
Montez les pieds de montage au moyen des vis. Réglez la visseuse à une faible puissance (2Nm). Vissez les vis jusqu'à la profondeur voulue. Ne les serrez pas trop fort pour ne pas abîmer le filetage.

- 8** Enlevez la bande et les restes de colle éventuels.

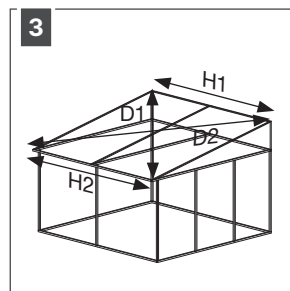
3.3 • Montage des coulisses et du caisson



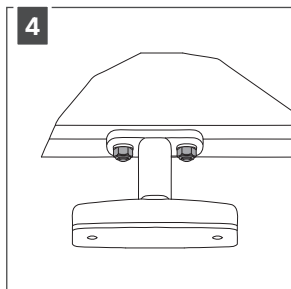
Amenez les coulisses latérales dans leur position définitive via les pieds de montage et fixez-les provisoirement légèrement à l'aide d'une clé 10 (écrou DIN985).



Ouvrez le caisson. Dévissez la vis dans la tige du caisson. Coulissez le caisson sur les coulisses et veillez à ce que le cordon passe sous les roulettes directrices. Revissez ensuite la vis. Vérifier qu'il n'y a qu'un seul enroulement sur la rainure à l'extrémité du tube d'enroulement

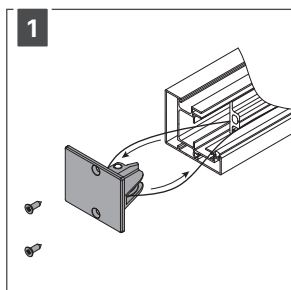


Amenez les coulisses à l'endroit correct. Contrôlez le parallélisme et les diagonales entre les coulisses latérales ($D1 = D2$ et $H1 = H2$). Celles-ci doivent être égales entre elles ! C'est important pour un enroulement parfait de la toile.



Fixez bien les coulisses aux pieds de montage à l'aide d'une clé 10 (écrou DIN985).

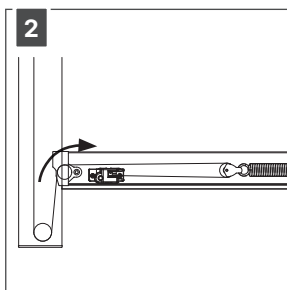
3.4 • Pose de la corde de tension et réglage de la prétension



Posez la corde dans le bloc de roue de renvoi.

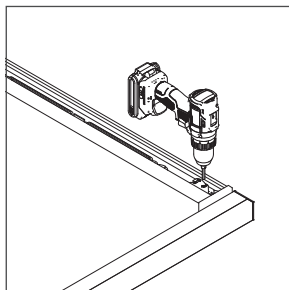
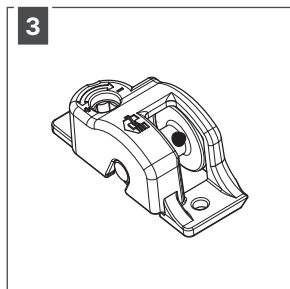
Mettez la corde sous la roue dans le sens de la flèche qui figure sur le bloc de roue de renvoi.

Montez le bloc de roue de renvoi au bas de la coulisse latérale à l'aide des vis DIN 7982 ST3.9×16 prévues.

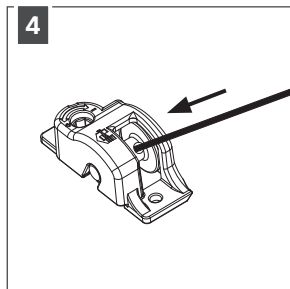


Prenez la corde et posez-la en haut le long de la roue dans l'embout de barre de charge.

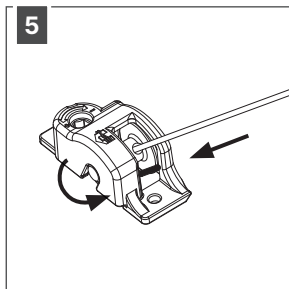
Passez ensuite au système tendeur par le haut de la roue de renvoi.



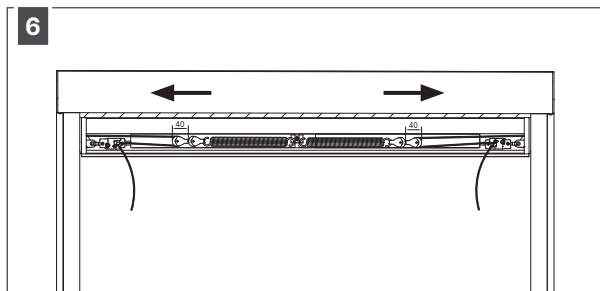
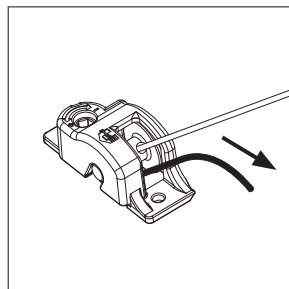
Pour faire passer la corde dans le système de tension, vous aurez besoin d'un perceuse munie d'une mèche de 6 mm à 6 faces. Vous tournez la bobine jusqu'à ce qu'elle soit à $\pm 45^\circ$ avec l'ouverture vers l'avant.



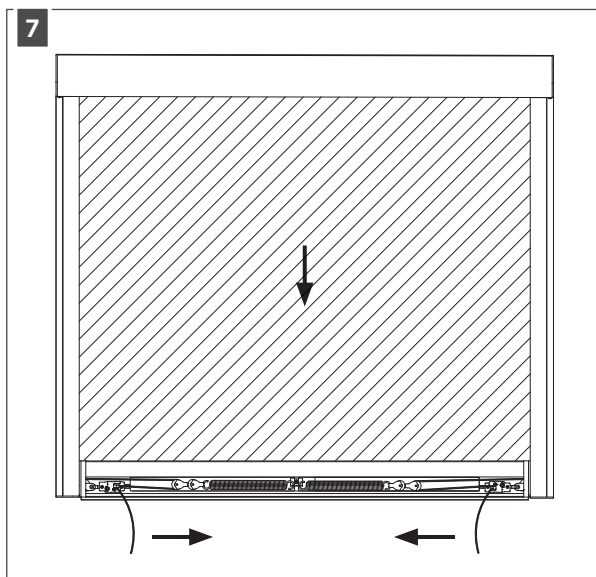
Poussez la corde aussi loin que possible dans l'ouverture.



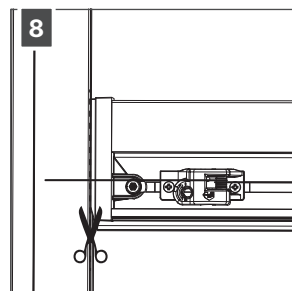
Maintenant faites pivoter la bobine de 180° jusqu'à ce que l'extrémité de la corde dépasse. Tirez la corde à travers jusqu'à ce qu'elle soit serrée.



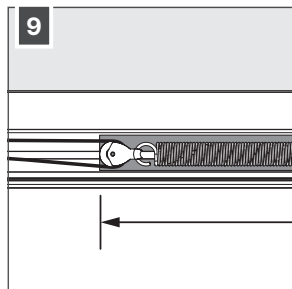
Vérifiez si la corde est placée correctement dans la poulie de corde. Vérifiez ensuite qu'elle soit placée partout correctement autour des roues. Corrigez si nécessaire. Serrer les deux ressorts de 40 mm et ne pas couper la corde. Faites tomber le store.



Pour couper la corde à la bonne longueur, il faut détendre les ressorts. Le système peut être déchargé à l'aide d'une perceuse munie d'une mèche hexagonale de 6 mm. Desserrez la corde du système de tension (-) en tournant la perceuse vers la droite. Tenez la corde à l'extrémité afin qu'elle ne saute pas hors du système de tension. Procédez ainsi pour les deux ressorts.

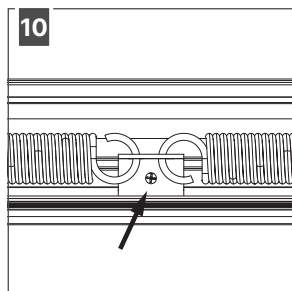


Tirez la corde à travers le système de tension jusqu'à ce qu'elle soit tendue. Les ressorts ne doivent pas encore être tendus. La corde **tendue** doit être coupée à environ 10 cm, sinon des problèmes peuvent survenir en raison du manque d'espace pour l'enroulement. Posez la corde sur la coulisse et coupez entre la barre de charge et la coulisse.



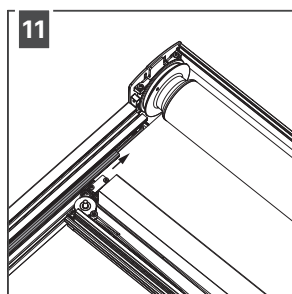
Dans le système tendeur, tendez (+) la corde en tournant la foreuse vers la gauche jusqu'à ce que la roue de renvoi soit parallèle à la bande noire.
Guidez toujours la corde de manière à ce qu'elle puisse être bien enroulée.

Enroulez et déroulez la toile à 2 reprises et remise en tension (contrôlez si le côté de la roue de poulie coïncide avec le côté du trait noir).

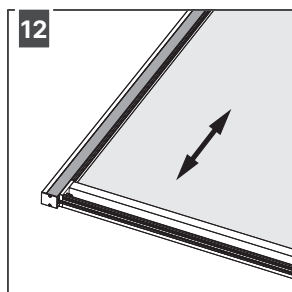


Retirez la vis de la plaque à ressort.
Fermez la barre de charge et le caisson.

Réglez les fins de course de l'écran et enroulez la toile de haut en bas environ deux fois. La tension est maintenant répartie sur l'ensemble du système.



Insérez le guide pour fermeture éclair en HPVC dans la coulisse latérale et sur la fermeture éclair qui est soudée sur la toile.



Fermez les coulisses latérales et fixez-les avec les vis à six pans creux prévues M4×25 (clé Allen n°3). Déroulez le store jusqu'à son point d'arrêt inférieur (la toile est totalement visible dans cette position).

4 • Commande électrique

4.1 • Moteur 230V

4.1.1 • Caractéristiques techniques des moteurs

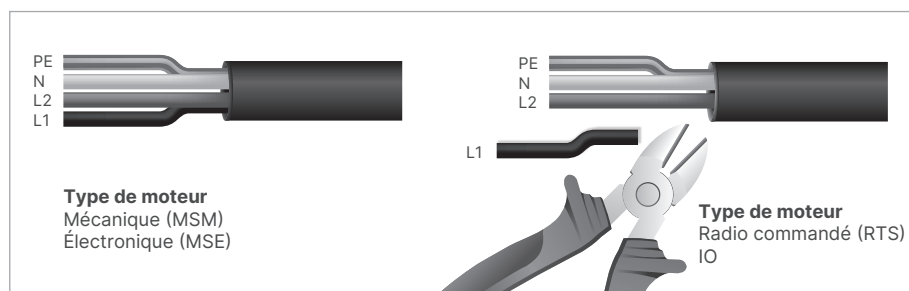
Paramètre	Valeur
Tension	230 Volt AC
Ampérage	0,4 à 1,5 Ampère (selon le type de moteur)
Puissance	90 à 300 Watt (selon le type de moteur)
Classe de protection du moteur	IP 44
Temps de fonctionnement maximum	Env. 3 à 5 minutes

4.1.2 • Caractéristiques du raccordement électrique

Catégorie	Valeur
Disjoncteur différentiel	300 mA
Usage d'un disjoncteur individuel	10 Ampère (8 moteurs max. pour 1 disjoncteur) (Voir les fiches techniques du moteurs Somfy)

4.1.3 • Raccordement du câble avec gaine résistante aux UV (RR-F/RN-F)

Somfy & Rensonmotor



En cas de moteur radio-commandé (RTS) ou de moteur IO home, il faut couper le fil noir (ce fil n'est pas d'application pour ce type de moteur).

Code couleurs	
Bleu	N (Neutre)
Noir	L1 (Direction 1)
Brun	L2 (Direction 2)
Jaune & Vert	PE (Terre)

Moteur Becker SMI



Type de moteur
Becker SMI (MBSMI)

Code couleurs	
Bleu	N (Neutre)
Brun	L (phase)
Gris	I- (Communication)
Noir	I+ (Communication)
Jaune & Vert	PE (terre)

4.2 • Moteur 24V

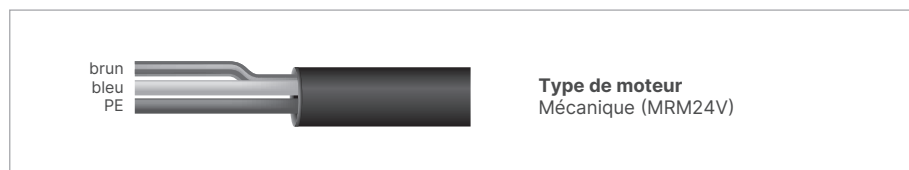
4.2.1 • Caractéristiques techniques des moteurs

Paramètre	Valeur
Tension	24VDC
Ampérage	3,3 A
Puissance	80 Watt
Classe de protection du moteur	IP 44
Temps de fonctionnement maximum	4 minutes

4.2.2 • Caractéristiques du raccordement électrique

Remarque : tenez compte lors de l'installation que le pic de courant lors du branchement du moteur peut être supérieur au courant nominal. Cette différence est influencée par différents facteurs tels que des variations de la tension et le câble utilisé.

4.2.3 • Raccordement du câble avec gaine résistante aux UV (RR-F/RN-F)



Code couleurs	
Bleu	24VDC
Brun	
Jaune & Vert	PE (terre)

5 • Réglage des fins de course du moteur

Les fins de course ne sont pas réglées à l'avance. Pour davantage d'information, reportez-vous aux instructions de montage du moteur.

Moteur Becker SMI: Becker SMI kit de réglage (16812) est fortement recommandé.

Rensonmotor 24V: Rensonmotor 24V kit de réglage (28063) est fortement recommandé.



CONSEIL

Au cas où les travaux d'électricité n'ont lieu qu'après le montage du screen, un câble conducteur temporaire peut être utilisé pour régler les fins de course de la protection solaire.

6 • Contrôle final

- 1** Enroulez et déroulez la toile plusieurs fois pour garantir un bon fonctionnement. Pendant le mouvement du store vous pouvez avoir un léger bruit de claquement. Ce bruit est propre au système.
- 2** Contrôlez si tous les boulons, vis et écrous sont bien serrés !

7 • Entretien (voir aussi notre certificat de garantie*)

Le système demande peu d'entretien mais pour pouvoir profiter pendant des années de votre système, nous vous conseillons ceci :

- Si la toile est mouillée à cause d'une averse inattendue, vous pouvez refermer votre store sans crainte et, quand le temps s'améliore, la dérouler pour la faire sécher. Ne laissez pas la toile mouillée enroulée pendant plus de trois jours afin d'éviter l'apparition de moisissure et de taches.
- Avant le nettoyage, enlevez d'abord les saletés avec une brosse ou un aspirateur. Après vous pouvez enlever le reste des saletés avec un détergent (éviter les produits corrosifs) et de l'eau tiède. Après le nettoyage toujours rincer la toile. Évitez le nettoyage en plein soleil: un séchage trop rapide de l'eau savonneuse pourrait laisser des traces sur la toile. N'employez pas de produits corrosifs.
- Les profils laqués ou anodisés peuvent être nettoyés à l'aide d'eau tiède additionnée d'un détergent ; N'utilisez jamais de produits corrosifs ou trop agressifs. Évitez l'utilisation d'appareillage à haute pression
- Il faut lubrifier les charnières et les pièces tournantes annuellement. Employez pour ceci un lubrifiant sec (PTFE Flex Lube (1287)).
- Les glissières en plastique peuvent être lubrifiées après nettoyage (petites branches et feuilles) avec un lubrifiant sec (PTFE Flex Lube (1287)).
- Contrôlez régulièrement qu'il ne reste pas de petites branches, de feuilles ou de nids d'oiseaux sur votre produit et ôtez-les. Entretenez cet article en bon père de famille.
- En tant que fabricant, nous vous conseillons un contrôle technique régulier de votre système par l'installateur. Tous les ans pour les bâtiments industriels et pour les particuliers.
- Employez toujours des pièces détachées d'origine.

Voici un lien vers le manuel d'entretien :



Important à savoir

- Le système électrique doit être installé par un électricien agréé, selon les normes en vigueur.
- Étant donné le processus de fabrication des petites différences de couleur peuvent apparaître entre les échantillons de couleurs et les profils/toiles de la protection solaire. Il peut y avoir des petites différences de couleur entre les composants et les profils.
- La toile peut montrer des petites nuances de couleur et des petites imperfections.
- En raison des contraintes d'utilisation des toiles, il peut résulter une formation de plis, gaufrage et des effets de chevrons.
- Suivant la couleur et le motif, il peut apparaître à long terme une légère altération des teintes de la toile.
- Les screens verticaux : ces toiles subissent par l'action de la barre de charge ou avec un autre système de tension, une certaine tension. Elles peuvent dès lors, suivant leur type, être sujettes, en position de repos, à de légères formations de plis.
- Lors du mouvement du store peut apparaître un bruit de claquement. Ce bruit est propre au système.

8 • Élimination du produit

Votre screen est entièrement recyclable. Informez-vous auprès de votre commune ou de la déchetterie au sujet des prescriptions locales en matière d'environnement. Lors du démontage du screen vous devez débrancher l'installation.

Les matériaux doivent être triés lors de la destruction du produit. Les matériaux inflammables doivent être séparés des matériaux ininflammables.

[illegible]

[illegible]

Alle getoonde foto's zijn slechts ter illustratie en een momentopname van een gebruikssituatie.
Het werkelijke product kan variëren als gevolg van productaanpassing.
Renson® behoudt zich het recht voor technische wijzigingen in de hier besproken producten aan te brengen.
De meest recente brochures kan u downloaden op www.renson.eu

Toutes les photos représentées illustrent un cliché d'une situation à un moment donné.
Le produit réel peut varier suite à une adaptation éventuelle.
Renson® se réserve le droit d'apporter des modifications techniques au produit présenté.
Vous pouvez télécharger les brochures les plus récentes sur www.renson.eu

